SCHEDA DI PRESENTAZIONE **TECNOLOGIA AMBIENTALE** SOGESID SPA **INNOVATIVA** A DUE S.p.A. di Squeri Donato & C. Soggetto proponente A DUE S.p.A. di Squeri Donato & C. Via Filagni 1/A - 43044 - Collecchio (PR) P.IVA 00770380343 **Profilo** +39 0521 - 545011 +39 0521 - 545099 E-mail: info@adue.it Rischi naturali Macro area tematica ambientale di ☐ Riqualificazione integrata interesse ☐ Rigenerazione urbana barrare la macro area tematica di ☐ Risanamento interesse □ Economia circolare X Sostenibilità Rischio sismico ☐ Cambiamenti climatici □ Decarbonizzazione □ Porti Micro area tematica di interesse barrare la micro area tematica di X Risparmio idrico interesse ☐ Sicurezza civile ☐ Infrastrutture ☐ Ambiente urbano □ Rifiuti ☐ Bonifiche ☐ Sedimenti drenaggio Less-Water Bev. Tech - Combinazione innovativa di Tecnologia proposta inserire il nome e la descrizione della tecnologie di trattamento delle acque volta a ridurre il consumo e gli sprechi di acqua nell'industria delle tecnologia bevande L'impresa ha avuto come principale obiettivo la riduzione del consumo di risorsa idrica nell'industria delle bevande. Viene proposto un insieme integrato di Elementi innovativi innovazioni per il recupero, il trattamento e il riciclaggio inserire la descrizione degli elementi dell'acqua, raccogliendo i flussi inquinanti (salati, innovativi connessi alla tecnologia torbidi e contaminati) di acque reflue in uscita dalle linee ambientale rispetto allo stato dell'arte di produzione, per depurarle e riutilizzarle: una catena idrica virtuosa, a circuito chiuso, che consente di risparmiare migliaia di litri di acqua al giorno da uno scarico immediato. **Technology Readiness Level (TRL)** Preliminare (necessità di approfondimento TRL 1) compilare la sezione descrivendo il TRL Concept tecnologico (TRL 2 formulato il concetto della tecnologia ambientale proposta della tecnologia)

utilizzando uno dei quattro livelli

	☐ Tecnologia convalidata (in laboratorio TRL 4)
	oxedge Tecnologia convalidata (in ambiente industrialmente
	rilevante TRL 5)
	☐ Tecnologia Matura (sistema completo e qualificato
	dimostrato in ambiente operativo e TRL 7)
	X Tecnologia applicabile (sistema reale provato in
	ambiente operativo e commercializzabile TRL 9)
	La matrice ambientale interessata è l'acqua superficiale.
	La tecnologia proposta è di depurazione dell'acqua e di
	risparmio idrico sviluppata affronta la sfida della scarsità
Matrice ambientale interessata	d'acqua che colpisce diversi paesi europei e, attraverso il
illustrare nella sezione su quale matrice	sistema a circuito chiuso locale proposto, risponde alle
ambientale (aria, suolo, acque	politiche sia europee che nazionali per salvare le risorse
superficiali, acque di falda, etc.) la	naturali coerentemente con i presupposti essenziali dell'Economia circolare. L'analisi LCA ha dimostrato che
tecnologia innovativa proposta impatta	la costruzione, l'uso e lo smaltimento dell'innovativo
	impianto di raccolta e depurazione delle acque reflue
	hanno un impatto ambientale minore rispetto a quello
	tradizionale senza recupero di acqua.
Localizzazione	Per la realizzazione della dimostrazione dell'efficacia è
descrivere nella sezione il sito/area target	stata individuata una società di Food&Beverage di medie
e il relativo inquadramento dell'ambiente	dimensioni, con sede a Fontanellato in Emilia-Romagna,
operativo reale dove la tecnologia è stata	che produce bibite analcoliche, bevande non gassate,
dimostrata o applicata con successo, con	succhi e salse di pomodoro. Una caratteristica
particolare riferimento alle criticità di	fondamentale del cliente prescelto è stata quella di avere
natura ambientale e socio-economica	già in sede un sistema ad osmosi, in grado di garantire
	una portata d'acqua quasi continua.
Stima dei costi	
indicare l'eventuale costo stimato per la	
sperimentazione/messa a	
punto/dimostrazione della tecnologia in	
ambiente operativo reale	